

白板纸周报 (10.8-10.11)

一、中纸指数 (CPPI) 白板纸

2014年10月11日白板纸价格指数为98.85,与上周持平,较周期内最高点106.02(2012-2-1)下降了7.17%。



图 1: 白板纸中纸指数走势图

数据来源: 中纸在线信息部

二、主流白板纸厂家价格一览表

表 1: 主流白板纸价格变化 (单位: 克、元/吨)

厂家名称	品牌	克重	出厂价	涨跌
东莞玖龙纸业有限公司	玖龙	250	3800-3850	
	海龙	250	3500-3550	
	地龙	250	3200-3250	
东莞理文纸业有限公司	理文 AAA	250	3450-3500	
	理文 AA	250	3200-3250	
东莞建晖纸业有限	红标	250	3550-3600	-
	绿标	250	3350-3400	-

天津玖龙纸业有限公司	地龙	250	3250	-
重庆玖龙纸业有限公司	地龙	250	3050	-
江阴新浩再循环纸业有限公司	江鹰	250	3660	-
浙江永泰纸业集团股份有限公 司	7#	250	3210	-
	9#	250	3500	-
浙江三星纸业有限公司	三星	250	3510	-
富阳通达纸业有限公司	通达	250	3510	-

数据来源：中纸在线信息部

三、灰底白板纸走势图及分析

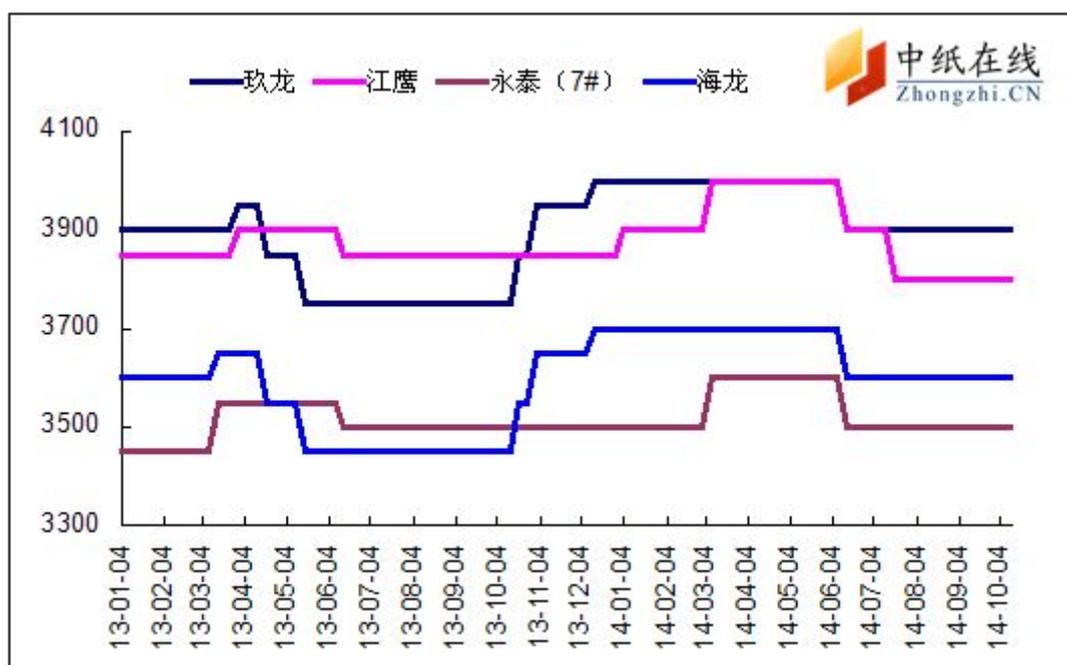


图 2：白板纸走势图

数据来源：中纸在线信息部

节后，白板纸市场变动不大，基本无调价厂家，厂商出货情况与前期类似，节假日对白板纸市场的提振效应并不明显。

华南地区的福建联盛、东莞玖龙以及广东理文等主流纸厂均保持原价出售。贸易商国庆假期较短，多正常发货，回笼资金依旧是节假日里持续不断的事项。

华东市场以稳为主，江苏、浙江包括富阳地区的纸厂对外报价暂未调整，节后交投未见明显活跃，市场氛围与节前相比改观不大。目前，江苏市场 250 克灰底白板纸含税报价：地龙 3000，江鹰 3800，永泰 7#3350，永泰 9#3500。

总结来看,节后白板纸市场无上行支撑动力,市场整体走势呈稳定状态,暂无突破点,短期内预计白板纸市场平稳运行为主。

四、本周要闻回顾

4.1 近日投产或开工的造纸、纸包装及板材生产企业

大部分商品主要采用纸质包装,纸板畅销说明消费市场全面看好。纸板消费是带动商业货运行业发展的主力。你想象得到的所有商品—鞋子、罐装食品、网球、灯泡—按业内说法,都是装箱发货的。这也是为什么说纸板生产和销售是经济运行状况晴雨表的原因了。以袜子为例说明其原理:消费者手上有钱花了,于是袜子就会销量增加。商店发现袜子即将脱销,于是向工厂下更多的订单。工厂订单数量增加,就得采购更多的包装盒来封装生产好的袜子。纸板消费不仅仅反映了袜子或其它某个行业的情况,它更是反映各行各业的消费市场情形。与此同时,越来越多的纸箱和纸板生产企业的投入,意味着消费市场依然看好。

福建联盛纸业与四川罗江县政府达成投资 66 亿元的合作协议。2014 年 9 月 8 日-11 日,由商务部主办的第十八届中国国际投资贸易洽谈会在厦门隆重召开。在洽谈会期间,福建联盛纸业与四川罗江县政府达成投资 66 亿元的合作协议。此次福建联盛纸业将横跨三省建设新厂。据了解,2013 年 12 月 11 日,四川罗江县成功与福建联盛纸业有限公司签订招商引资框架协议。该项目由福建联盛纸业有限公司投资新建,总投资约 60 亿元人民币,占地面积为 1200 亩,主要建设内容包括:整体生产线、热电联产动力车间、环保垃圾焚烧炉、原水净化厂、污水处理厂、原料堆场、纸板纸箱印刷生产及宿舍等。主要生产产品为:牛卡纸、白卡纸、白面牛卡纸、高强瓦楞纸、瓦楞纸、全废纸再生产牛卡纸、灰底涂布白板纸、文化纸、生活纸、纸板、纸箱等。项目全部建成投产后,预计将实现年产值 50 亿元以上,年上缴税收约 2.5 亿元,解决劳动就业 2000 人。

四川成都美岭纸业有限公司 15 万吨/年高强瓦楞原纸项目于 2014 年 7 月一次投料试车成功。该项目由中国轻工业成都设计工程有限公司承担全部设计。该项目于 2013 年 9 月破土动工建设,纸机采用山东昌华造纸机械有限公司 4800/600 长网多缸高强瓦楞纸机,配备带稀释水控制水力式流浆箱,大辊宽压区双毛布盲孔压榨、密闭气罩;纸机蒸汽系统采用凯登约翰逊产品;纸卷输送捆扎线采用长沙长泰公司自动化生产线;备浆系统采用 KADANT 公司装备。设计院与业主就工艺生产流程、主体设备选择进行了充分论证,确保项目一次试车成功。该项目采用全国产废纸生产低定量高瓦(80g/m²),从

投料到卷纸仅用时 2 小时，产品质量完全达到标准要求，并得到用户的认可。该项目的顺利投产填补了国内全国产废纸生产低定量高瓦的空白。

近日，湖北致和包装印务有限公司 1 号厂房，UV6 色印刷机环保印刷生产线操作人员正在对包装进行印刷。该项目于 2013 年 5 月落户东宝工业园，占地 30 亩，总投资 1.2 亿元，主要是利用韩国合作方持有的新型 MS 纳米保鲜技术生产纳米保鲜纸箱包装材料。项目投产后，可实现年产 3000 万平方米蔬果纳米保鲜纸箱包装，产品将覆盖中南五省，并辐射全国，成为国家首家规模化生产蔬果纳米保鲜纸箱包装企业。目前正在进行办公楼内外装修、场地绿化和试生产。

9 月 19 日上午，作为国内先进包装企业的台资包装企业——黑龙江宏杰包装有限公司正式开工生产。据黑龙江宏杰包装有限公司董事长蔡宏能介绍，黑龙江宏杰包装有限公司作为宏杰包装集团旗下的子公司，目前公司已投入资金近 3000 万元，能够进行专业的瓦楞纸板生产、彩色印刷、瓦楞纸箱制作，每分钟可以生产纸板 180 米，彩色印刷机每小时可以印刷 1.5 万张彩纸，年生产能力 5000 万平方米;配置台湾协旭牌五层纸板生产线及自动水印机;拥有世界最先进的德国罗兰和日本三菱彩印机等全自动设备。公司将为客户提供涵盖包装设计、瓦楞纸板生产、彩色印刷、纸箱制作、彩页、说明书及物流配送等一步到位的服务。

全球第二大液体食品无菌卷筒包装材料供应商纷美包装宣布正式进军无菌片材包装领域。这是纷美包装在激活无菌卷筒包装市场后，对无菌包装的另一个重要版块——片材包装市场的新开拓。据悉，纷美包装片材包装车间位于呼和浩特市和林格尔经济开发区纷美第二工厂，该项目于 2013 年下半年开始动工，预计 2014 年年底即可投入生产，一期工程预计投资近 2 亿元人民币，引进了世界先进水平的生产加工设备，每年能够生产 20 亿包高品质无菌包材。

(市场在变，观点在变，仅供参考，风险自控)